

«Затверджую»

Директор _____ Грицан А.В.

05 травня 2020 р.

**РОЗКЛАД ЕКЗАМЕНІВ
НА ЛІТНЮ ЕКЗАМЕНАЦІЙНУ СЕСІЮ 2019-2020 Н.Р.**

Спеціальність «Хореографія»

Дата	I	II	III
08.06		Українська мова (за проф. спрямуванням) Доц. Бабій І.О. Поч. 10.00	Сучасний танець Поч. о 10.00
09.06			
10.06	Педагогіка та педагогічна майстерність Проф. Кіндратюк Б.Д. Поч. 10.00	Іноземна мова Поч. о 10.00 год.	Мистецтво балетмейстера Поч. 10.00
11.06			
12.06	Мистецтво балетмейстера Поч. 10.00		Народно-сценічний танець Поч. о 10.00
15.06		Мистецтво балетмейстера Поч. 10.00	
16.06	Класичний танець Поч. о 10.00		
17.06			Класичний танець Поч. 10.00
18.06	Український народно-сценічний танець Поч. о 10.00	Український народно-сценічний танець Поч. о 12.00	
19.06			